<b>製品名</b> (告示品名)	ダイカストマシン  (省エネルギー型ダイカストマシンの一種)
(百小四石)	(省エネルイー至ダイガストマランの一種)
告示対象条項	低炭素投資促進法告示
- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2項22号
	リース信用保険 : 〇
	ESGリース : O
	告示等基準はリース信用保険、ESGリースとも同じ。 ダイカストマシンのうち、次のイ又は口のいずれかーに該当するものに限る。 イ. サーボモータ又はインバータ方式により油圧ポンプ用電動機の制御を行うもの ロ. 電動化機構により型締、押出又は射出を行うもの
ダイカストマシンとは	溶融金属を高速高圧で射出鋳造する装置である。装置は、金型を締付け、また、開くための型締部、溶融金属を金型内に圧入するための射出部、製品を金型から押出すための押出部を備え、さらにこれらを作動、もしくは駆動制御するための油圧装置、電気制御装置などを持つ鋳造機械の一種である。このダイカストマシンには、ホットチャンバ式とコールドチャンバ式の二種類がある。ホットチャンバダイカストマシンは加圧チャンバ室が溶融金属の中にあるダイカストマシンで、亜鉛合金、錫合金、鉛合金等の低融点の金属鋳造に使用される。コールドチャンバダイカストマシンは、加圧チャンバ室が溶融金属の中にないダイカストマシンで、アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金等の高溶融点の金属鋳造に使用される。
しくみ メリット・特長	省エネルギー型ダイカストマシンは、電動サーボにより、押出、射出、型締を行うしくみ。
種類(例)	〇ホットチャンバ式ダイカストマシン 〇コールドチャンバ式ダイカストマシン
関連工業会	日本ダイカストマシン工業会、一般社団法人日本鋳造協会
開発メーカー	UBEマシナリー株式会社
五十音順	芝浦機械株式会社
	東洋機械金属株式会社
	ディサ株式会社
	株式会社ヒシヌママシナリー

·□300万円未満 ·■300~1,000万円 ·■1,000~5,000万円 ·■5,000万円超

油圧機種と比較して、消費電力を50%以上、作動油使用量を80%以上低減することで、C02排出量を60%以上削減するこ

万円)

販売価格帯

Reduce CO2 環境効果 ・その他(約

とが可能。