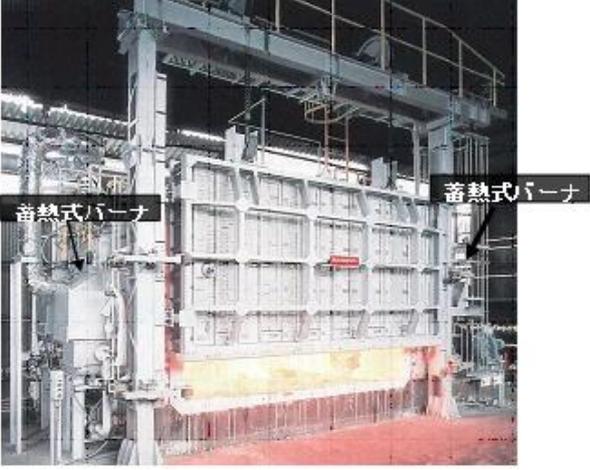
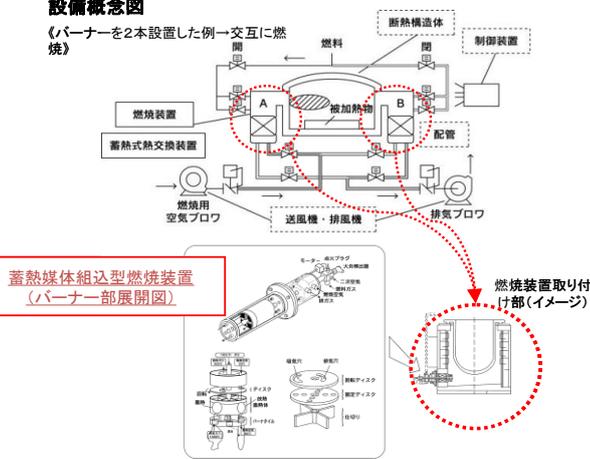


製品名 (告示品名)	高性能工業炉廃熱回収燃焼装置 (工業炉機器の一種)
----------------------	------------------------------

告示対象条項	低炭素投資促進法告示 2項18号
--------	---------------------

条文	燃焼装置のうち、発生する廃ガスを回収し、蓄熱式熱交換装置により燃焼空気を予熱するものに限る。
----	------------------------------------------------

高性能工業炉廃熱回収装置とは		<p>高性能工業炉廃熱回収燃焼装置は蓄熱式熱交換装置をバーナの近傍に具備し、交互燃焼により、燃焼ガスを蓄熱体を通過させるときに排ガスの熱量を回収し、次に逆方向から温度の低い燃焼用空気を通過させて、燃焼用空気を炉温に近い温度まで予熱する装置である。</p>
----------------	-----------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

しくみ メリット・特長	<p>設備概念図 《バーナを2本設置した例→交互に燃焼》</p> 	<p>高性能工業炉廃熱回収燃焼装置は通常2台がペアとして使用し、一方の蓄熱帯を保持したバーナに高温の蓄熱帯を通し燃焼させ、他方では高温の排ガスを廃棄する構造となっており、その排ガスの熱量を蓄熱体に一時的に蓄え、30秒～60秒で切替えて蓄熱された蓄熱体に燃焼空気を通すことで燃焼空気を炉内温度に近い温度まで予熱する特徴を有する。</p>
----------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

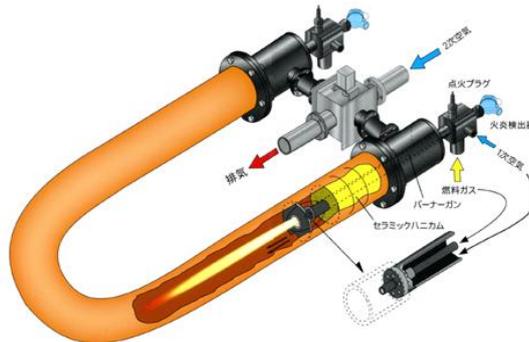
1. 炉温に対しマイナス50°C～100°Cの高温の予熱空気が得られ、その分省エネとなる。
2. 炉内での排ガス再循環により、炉内の火炎ピーク温度が下がり、NOxが低減する。
3. エネルギー効率が高いことにより、連続炉では設備のダウンサイジングが可能となる。

製品名 高性能工業炉廃熱回収燃焼装置
(告示品名) (工業炉機器の一種)

種類(例)



(ハニカム型)蓄熱式燃焼システム



リジェネレティブ ラジアントチューブバーナ

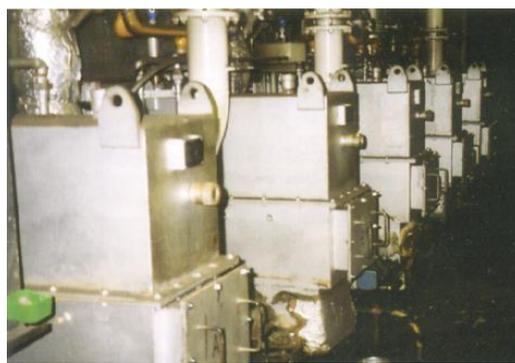


ラジアントチューブ型リジェネバーナ

設備名



(バッチ式)加熱設備



(ハニカム型)蓄熱式燃焼システム



(ローラース型)熱処理炉

